FB 3600

Machine à coudre plate point de recouvrement

Mode d'emploi

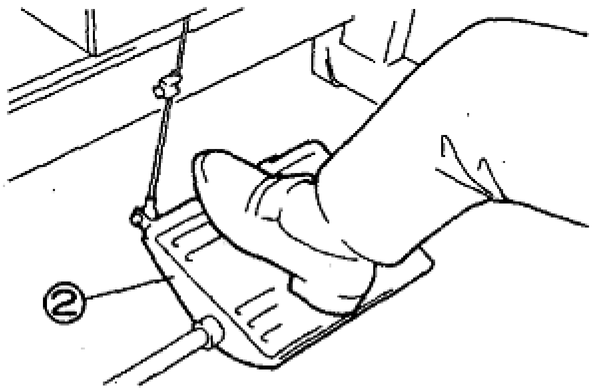
ATTENTION

Respecter ces instructions de sécurité

Global prend le plus grand soin pour produire des machines et accessoires sures. L'utilisateur doit suivre ces intrusctions basiques de sécurité.

- Pour empècher les accidents, ne pas retirer les accessoires de sécurité ou pièces pendant l'utilisation de la machine
- Ne pas laisser trainer des outils ou autre objets inutiles sur la table de la machine pendant son utilisation
- Avant tous travaux d'entretien, réglage, nettoyage, enfilage ou remplacement de l'aiguilles, et pour empècher tout accident, vérifier que l'alimentation électrique est sur arrêt. Vérifier que la machine ne tourne pas si on appuie sur la pédale.

Note
Dans le cas ou un moteur à embrayage est utilisé, il continue par inertie à tourner après l'arrêt de l'alimentation électrique. Si la pédale est enfoncée par inadvertance , cela peut être dangereux parce que la machine peut tourner de façon innatendue. Après avoir mis sur arrêt l'alimentation électrique, maintenir le pied sur la pédale, jusqu'à l'arrêt complet de la machine.

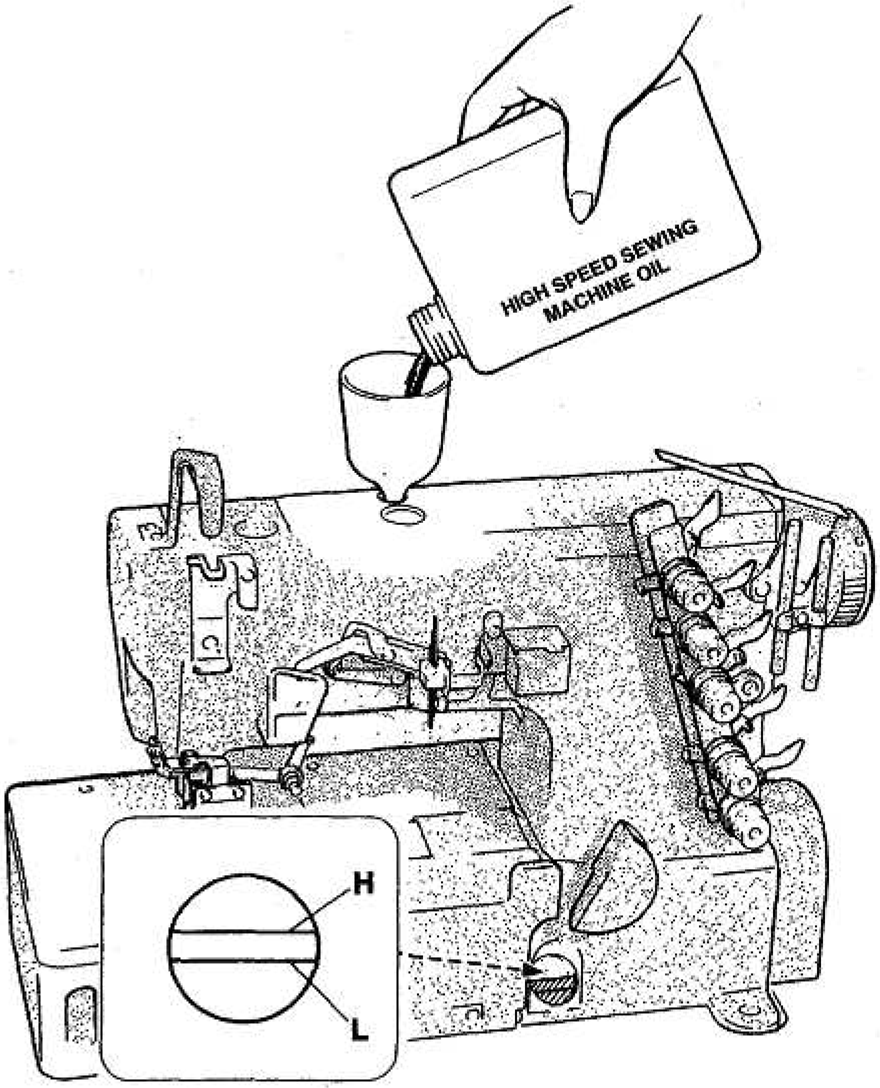


- Couper l'alimentation électrique, lorsque vous quittez le poste de travail
- En cas de coupure de courant, mettre la machine sur arrêt
- Vérifier le bon raccordement électrique à la terre

Table des matières

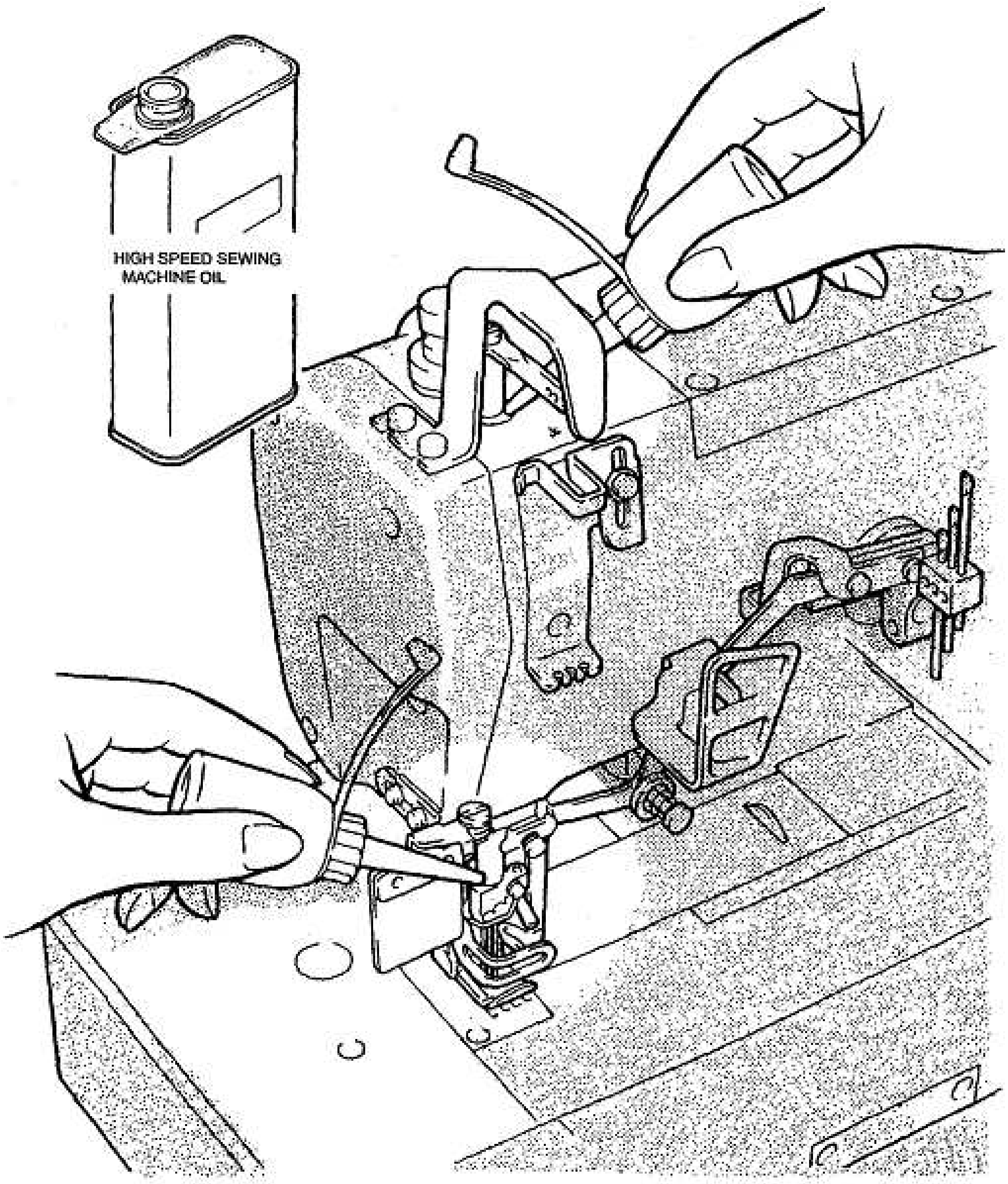
Lubrification

Après avoir rempli le bac à huile, le niveau doit être entre les lignes H et L. Compléter le niveau d'huile lorqu'il est en dessous de ligne L



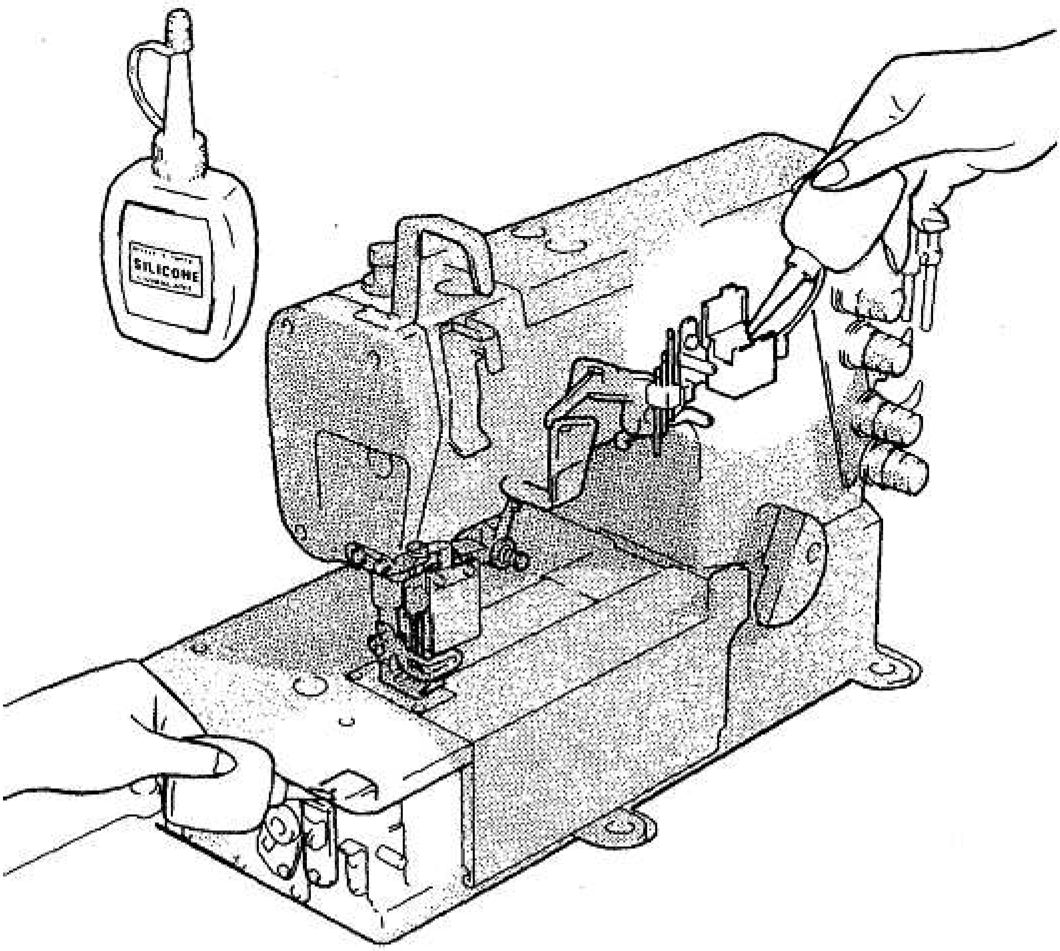
Lubrification manuelle

Lors de la première utilisation, ou après une longue période de non utilisation, mettre 2 à 3 gouttes d'huile manuellement.



Remplir le lubrificateur de fil avec de l'huile silicone

Remplir le lubrificateur de fil d'huile avant que son niveau soit trop bas , pour empêcher des casses de fils et des dommages sur le tissu.
Note : Utiliser l'huile silicon recommandé (UCC L – 45)



Enfilage

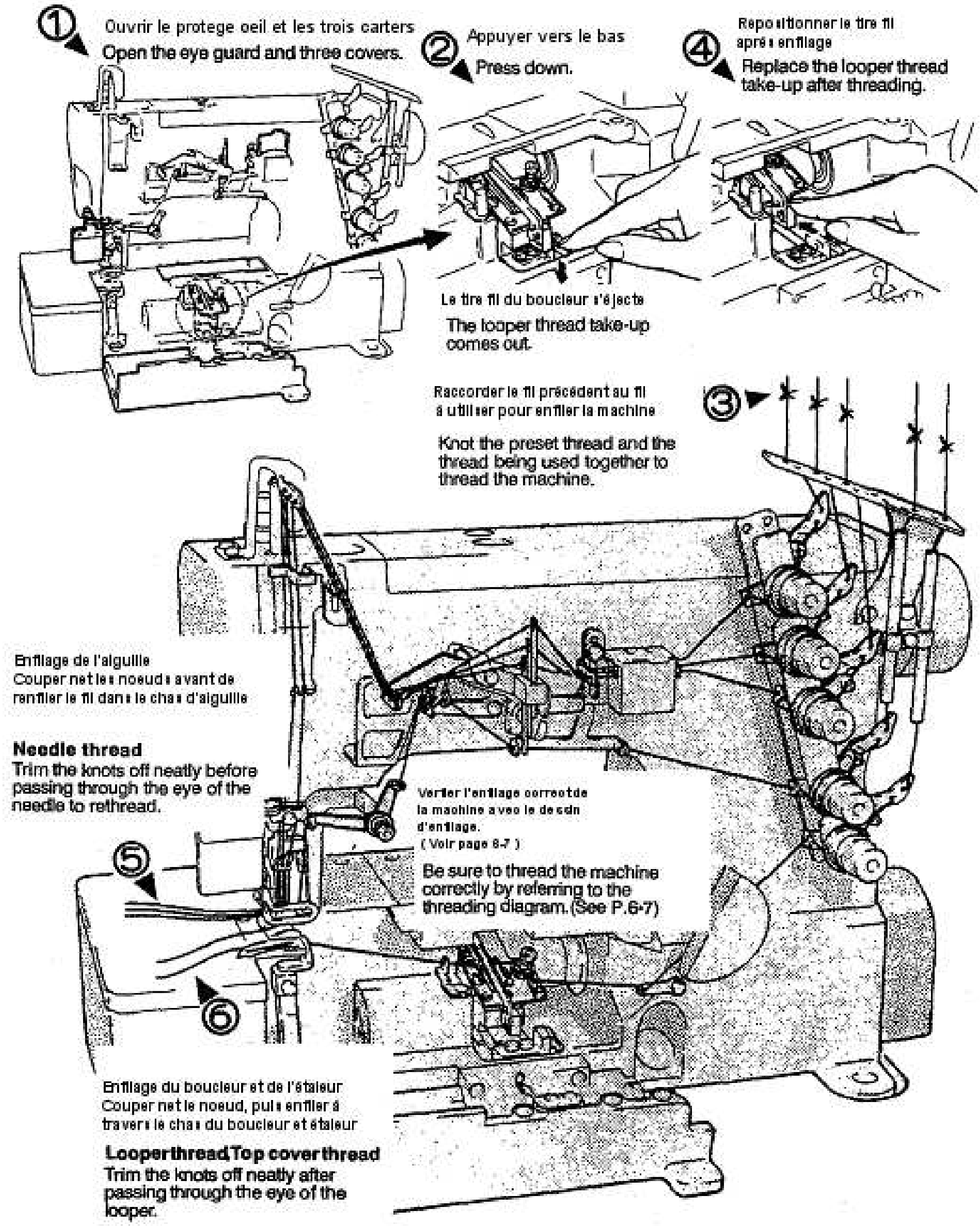

①
Ouvrir le protege oeil et les trois carters
Open the eye guard and three covers.
②
Appuyer vers le bas
Press down.
④
Repositionner le tire fil après enfilage
Replace the looper thread take-up after threading.
Le tire fil du boucleur s'éjecte
The looper thread take-up comes out.
Raccorder le fil précédent au fil à utiliser pour enfiler la machine
Knot the preset thread and the thread being used together to thread the machine.
③
Enfilage de l'aiguille
Couper net les noeuds avant de renfiler le fil dans le chas d'aiguille
Needle thread
Trim the knots off neatly before passing through the eye of the needle to rethread.
Verifier l'enfilage correct de la machine avec le dessin d'enfilage.
(Voir page 6-7)
Be sure to thread the machine correctly by referring to the threading diagram.(See P.6-7)
⑤
⑥
Enfilage du boucleur et de l'étaleur
Couper net le noeud, puis enfiler à travers le chas du boucleur et étaleur
Looperthread,Top coverthread
Trim the knots off neatly after passing through the eye of the looper.

Schéma d'enfilage (2- 3 aiguilles)

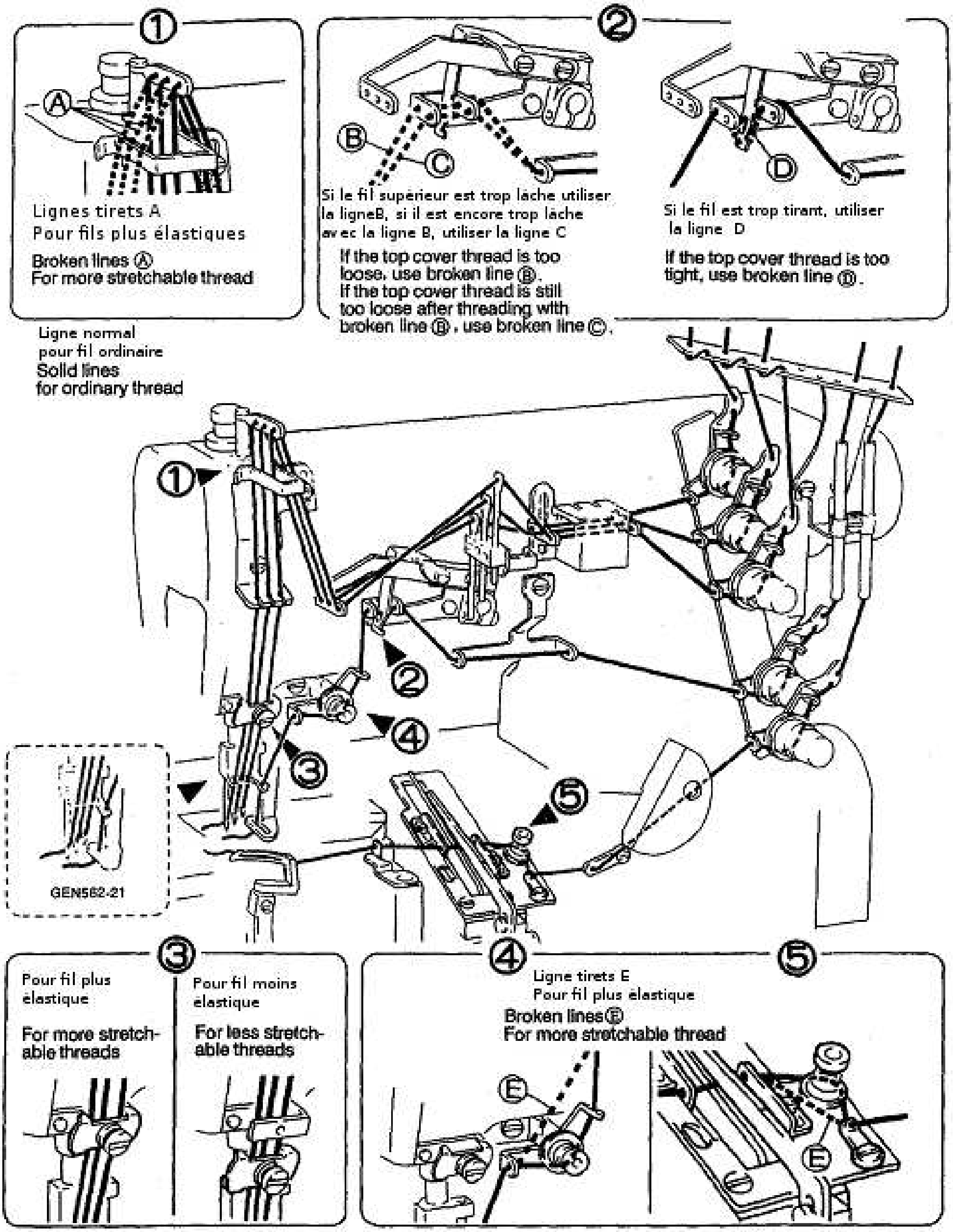
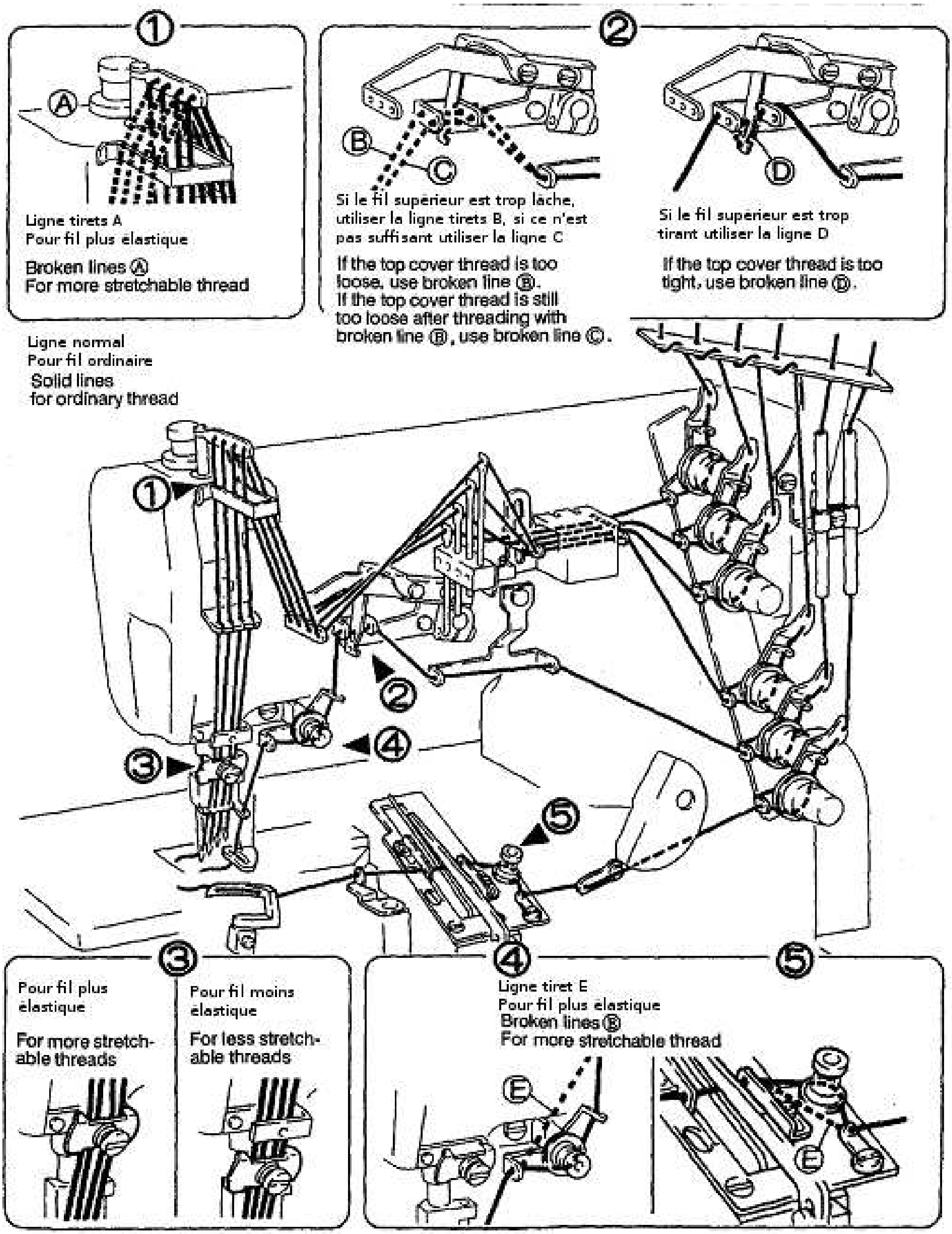


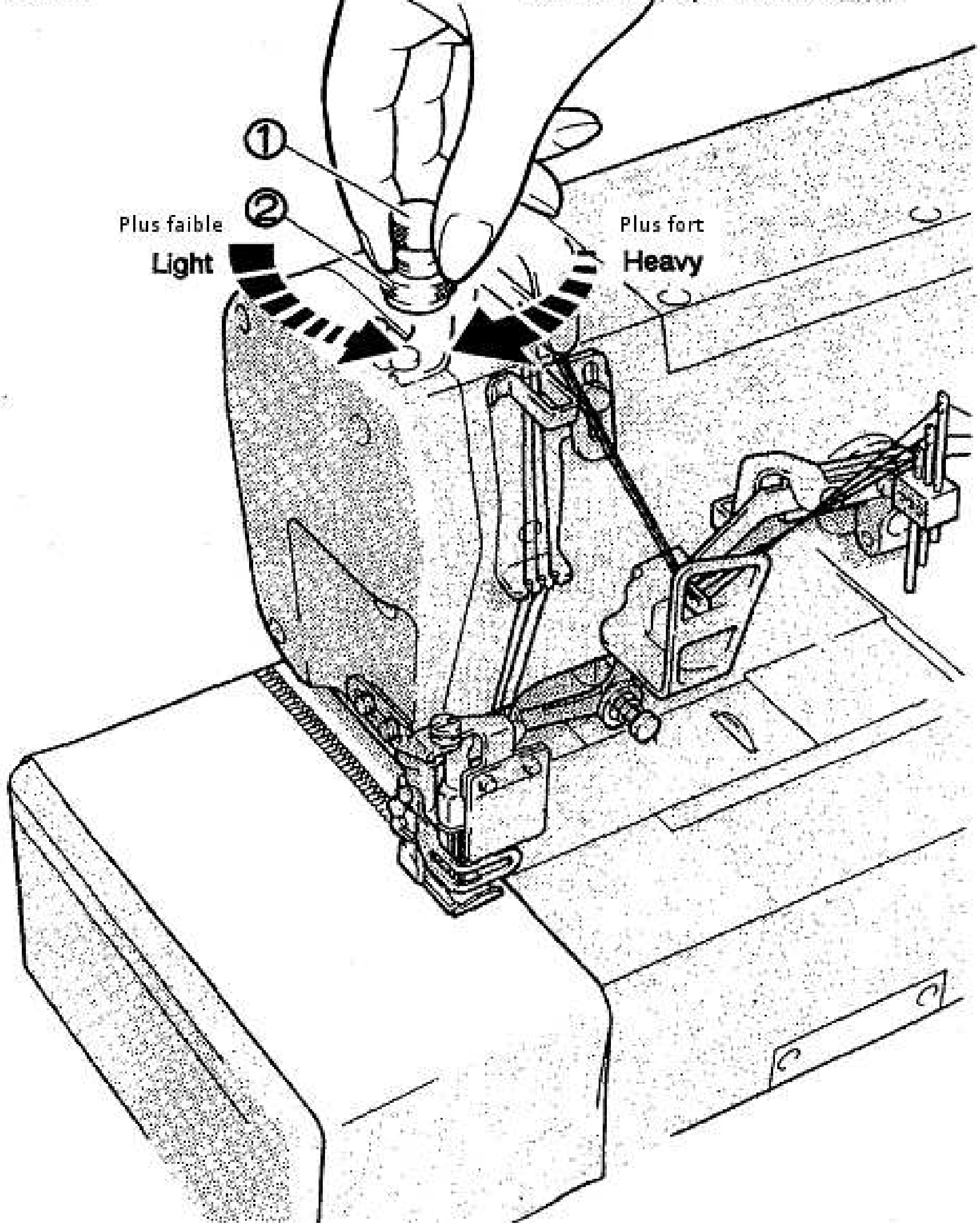
Schéma d'enfilage (4 aiguilles)



Pression du pied presseur

Desserer l'écrou 1 et tourner la vis de réglage 2 pour obtenir la pression désirée . La pression doit être la plus faible possible, juste suffisante pour une bonne formation de point

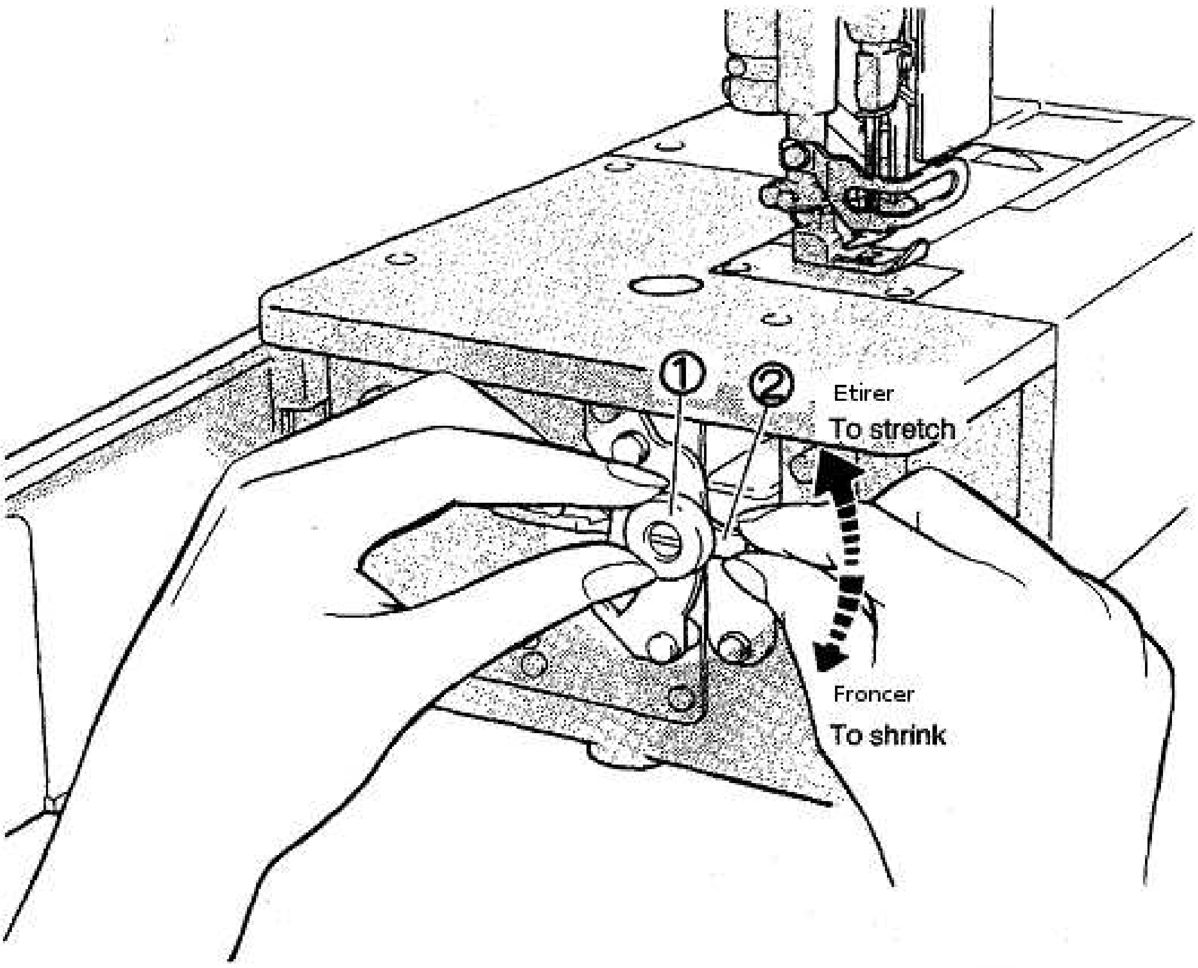
Loosen adjusting ① nut and turn adjusting screw ② to adjust the presser foot pressire.
It should be as light as possible, yet be sufficient to obtain the proper stitch formation.



Réglage du différentiel

Dévisser l'écrou 1 et déplacer le levier 2 vers le haut ou le bas pour obtenir le ratio différentiel souhaité, puis serrer l'écrou 1

Loosen nut ① and move the lever up② and down to obtain the correct differential feed ratio, then tighten nut ①.



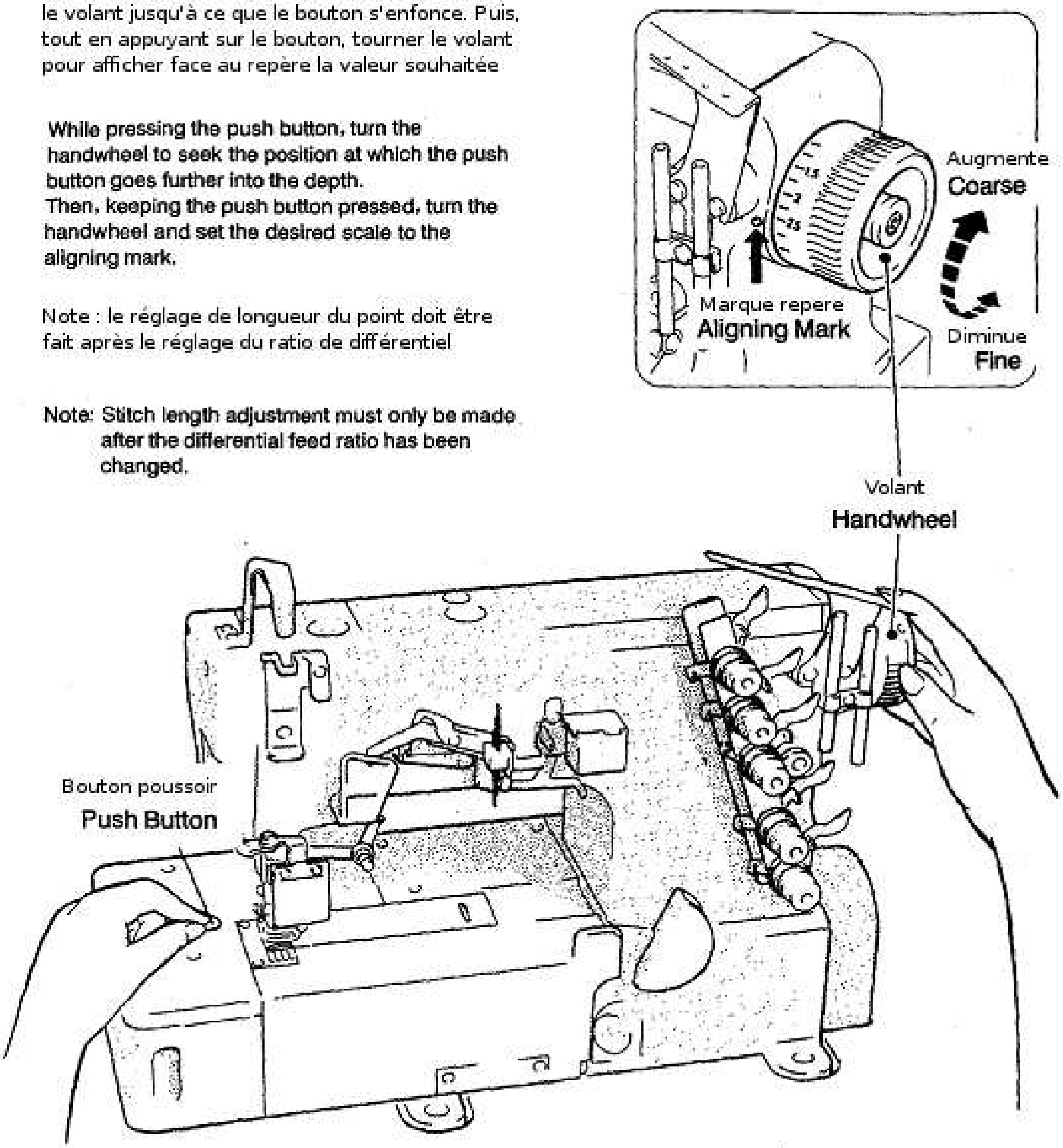
Réglage de la longueur du point

Tout en appuyant sur le bouton poussoir, tourner le volant jusqu'à ce que le bouton s'enfonce. Puis, tout en appuyant sur le bouton, tourner le volant pour afficher face au repère la valeur souhaitée

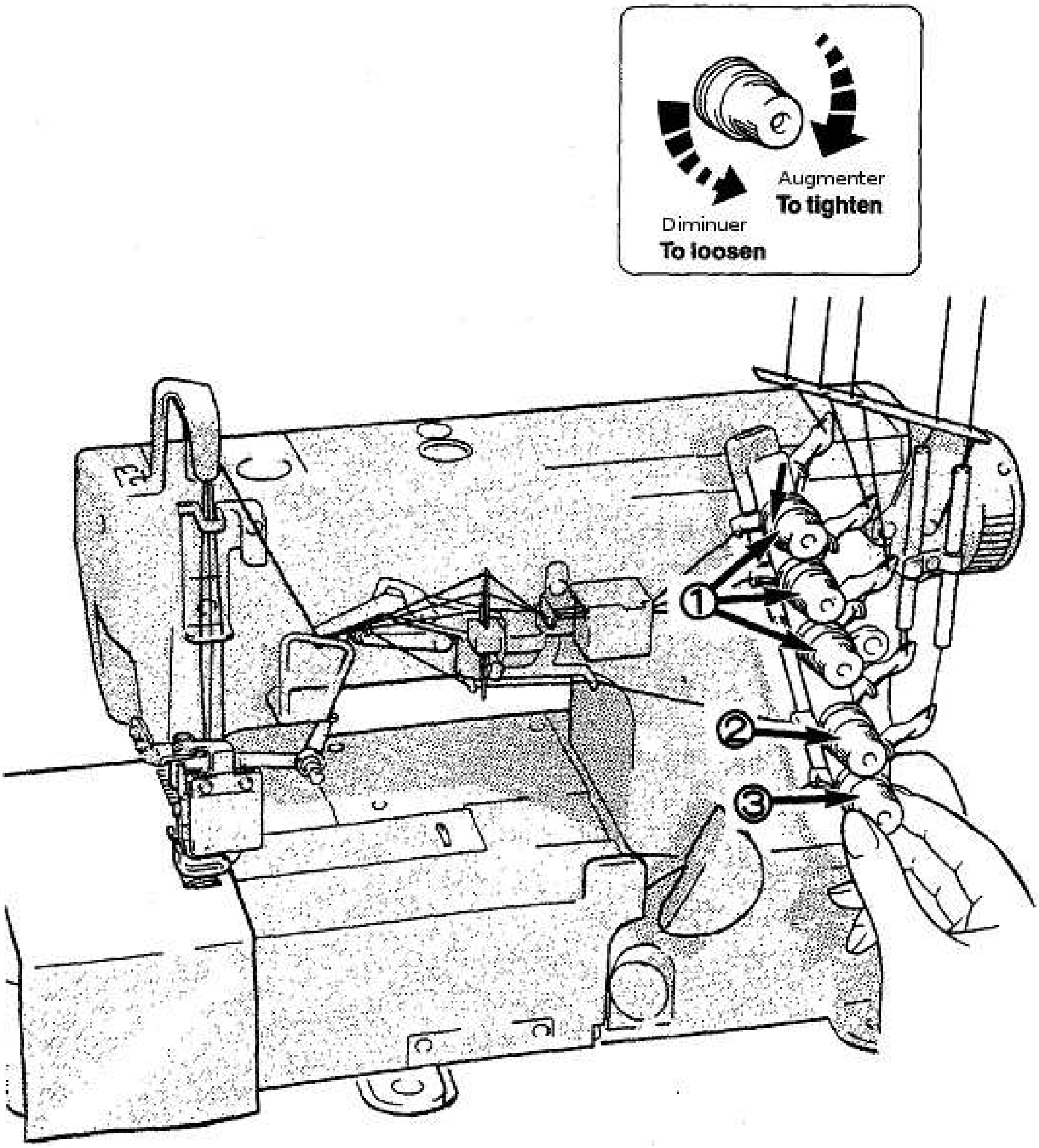
While pressing the push button, turn the handwheel to seek the position at which the push button goes further into the depth.
Then, keeping the push button pressed, turn the handwheel and set the desired scale to the aligning mark.

Note : le réglage de longueur du point doit être fait après le réglage du ratio de différentiel

Note: Stitch length adjustment must only be made after the differential feed ratio has been changed.

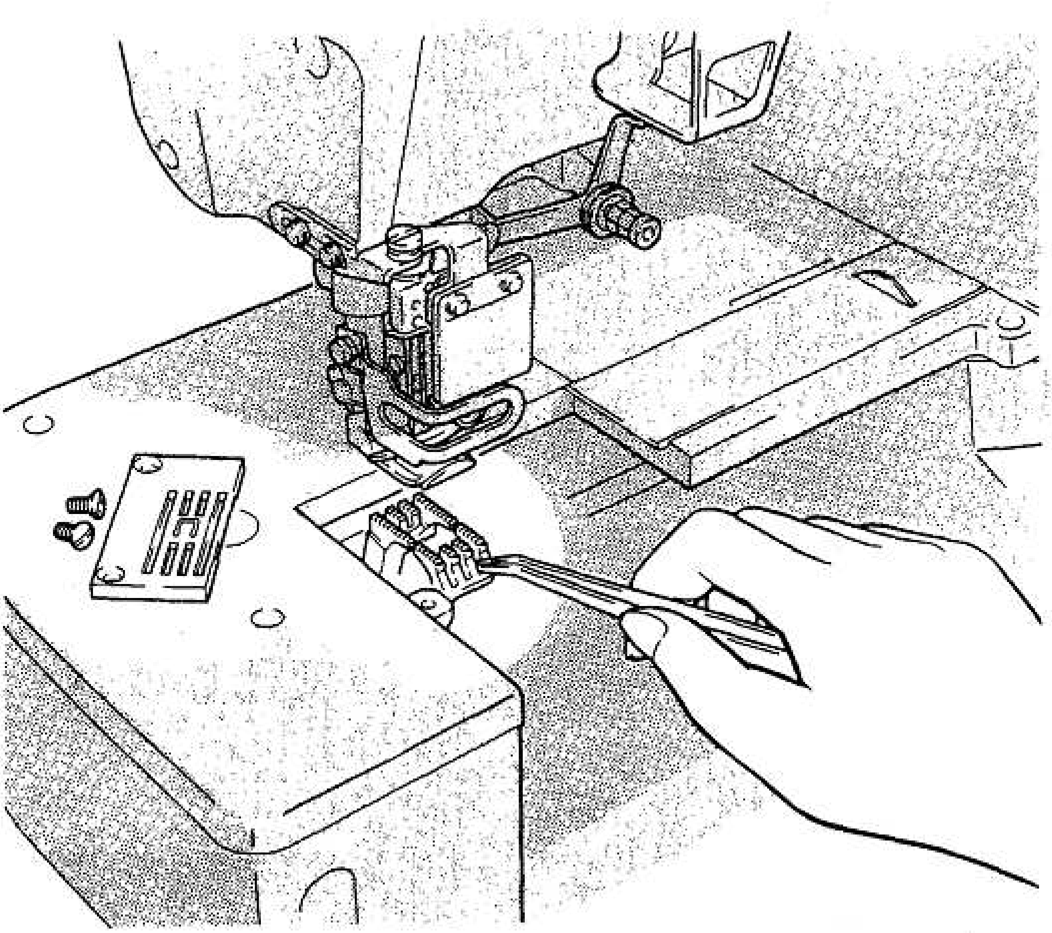


Tension du fil

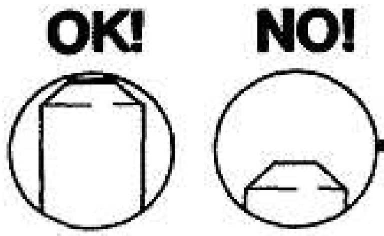


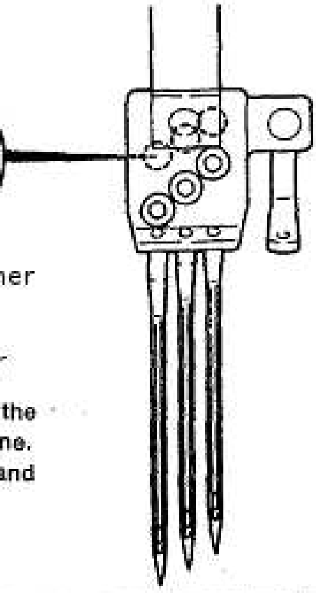
Nettoyer la machine

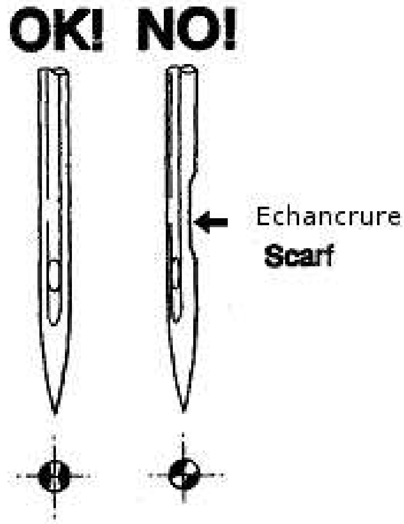
Nettoyer principalement la plaque aiguille et entre les rangées de griffe.



Remplacer les aiguilles





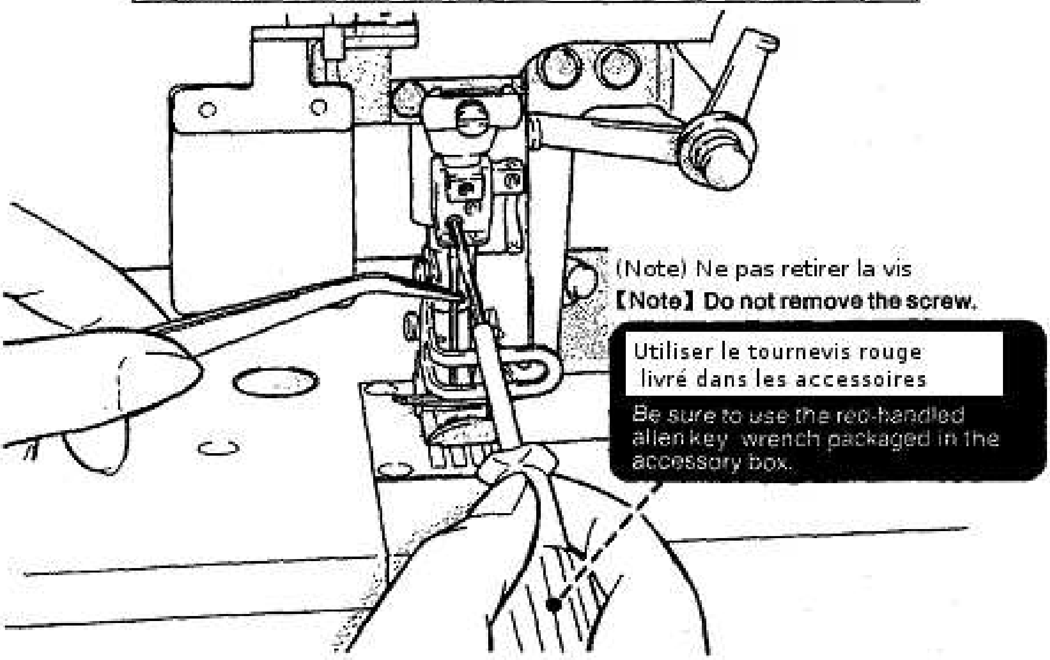


* Vérifier l'aiguille pour positionner l'échancrure vers l'arrière de la machine.
Insérer à fond l'aiguille et serrer fermement la vis de serrage.

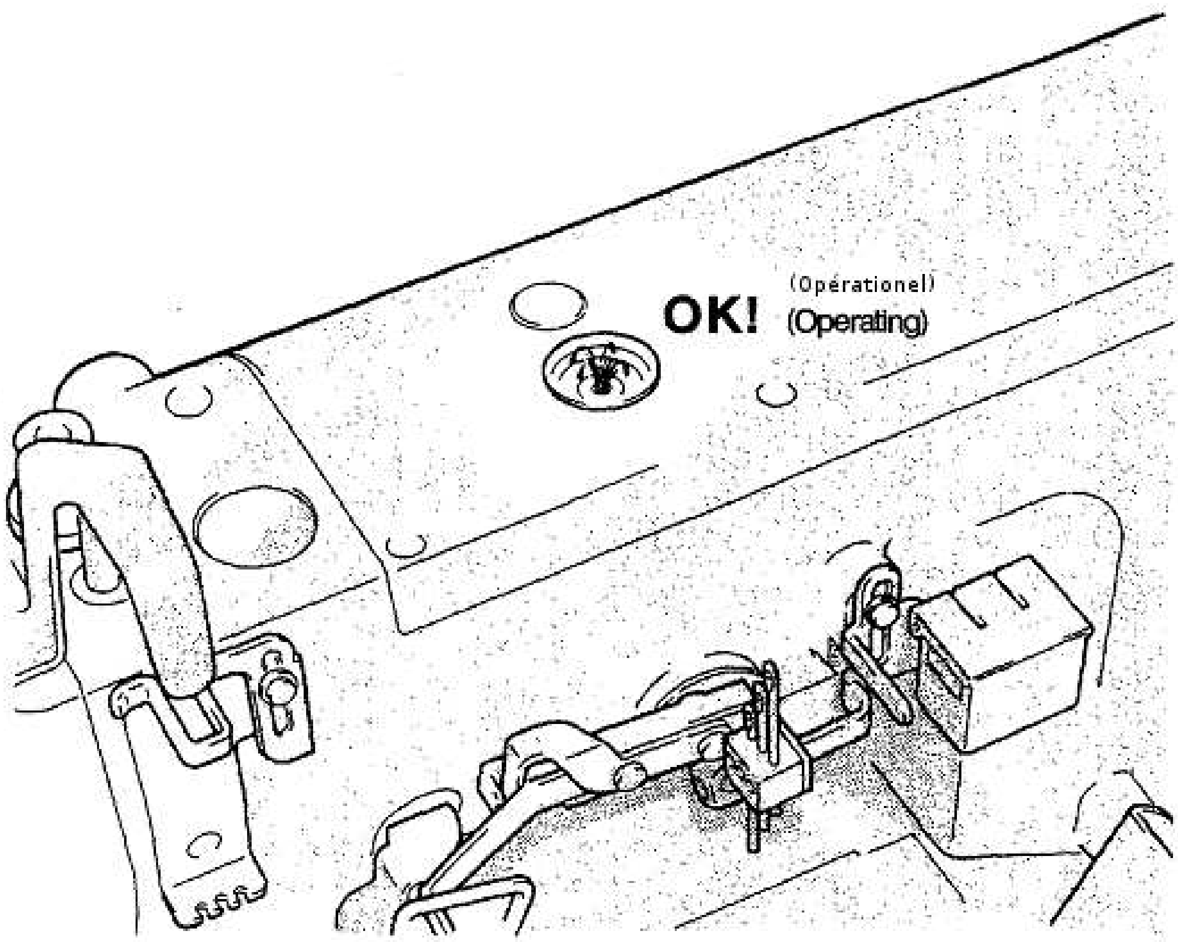
*Check the needle carefully to see that the scarf is turned to the rear of the machine.
*Insert the needle to the proper depth, and fasten securely.

Aiguille standard
Standard needle

		Dimension d'aiguille NEEDLE SIZE	
		2 aiguilles 2-needle	3 aiguilles 3-needle
Organ	UY128GAS UY128GAS	#9	#10
Schmetz	UY128GAS UY128GAS		

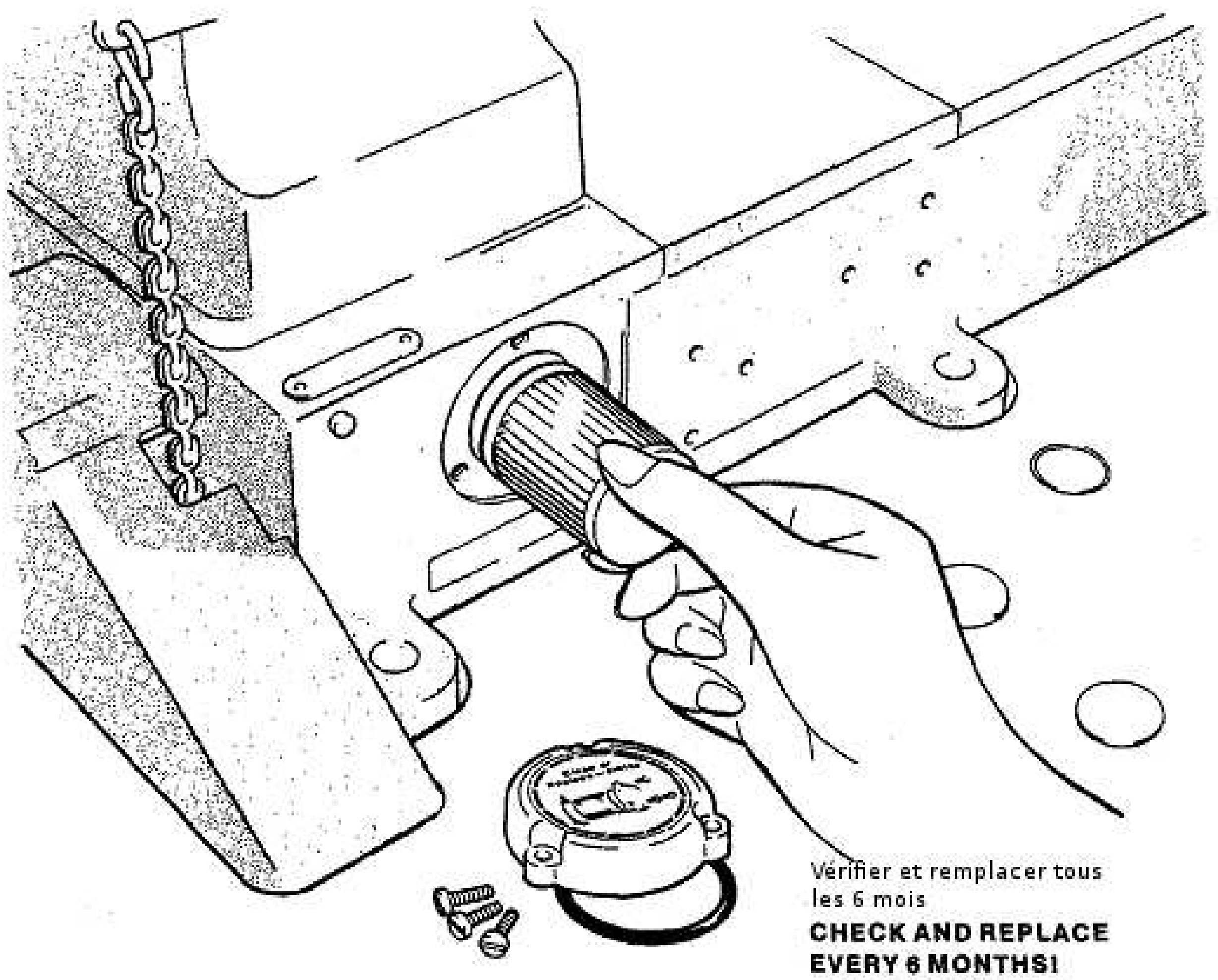


Vérifier la circulation d'huile



Vérifier et remplacer le filtre d'huile

Vérifier et changer le filtre tous les 6 mois



Note : Sur la version avec coupe fil, retirer le support de l'electro aimant

NOTE:On machines fit with a UT Device, remove the solenoid bracket.

Remplacer l'huile

Remplacer l'huile après un mois d'utilisation et après tous les six mois

(Voir page 2)

